

• RT-300 NACIONAL

Hemos recibido su requisición para manufacturar el siguiente listado de equipos:

- **464-20028D00** **MASA MIXER B-80 220V C/SIST. AGUA**
- **461-00042D00** **RT-300 MASA FEEDER 230V, 60HZ**
- **465-00305D00** **CABEZAL RT-300 NACIONAL 230V**
- **466-10089D00** **RT-300 OVEN 230V, 60HZ**
- **460-02074D00** **RT-300 COOLING CONVR;7 TRS;PLST BELT**
- **469-01064D00** **RT-300 STACKER 230V**

1. Favor de llenar la información requerida en la Forma de Especificación de Equipos.
2. Revisar dibujos y llenar la Forma del Layout de Equipos.
3. Firmar y regresar las formas de Especificaciones y Confirmación de Equipos.

Para evitar retrasos generados por cambios, **favor de firmar y devolver el formato**, indicando cualquier información adicional requerida, y/o cualquier cambio de diseño necesario o su aprobación dentro de los próximos cinco días laborales.

Todas las preguntas/comentarios técnicos, y/o cualquier cambio necesario de diseño, deben ser enviados a la atención del Departamento de Ingeniería de TECNOMAÍZ el cual le dará una respuesta.

Pedidos con cambios de diseño pendientes están sujetos a revisión de precio y/o entrega. Una vez que se hayan recibido las formas de Especificaciones y confirmaciones de equipos ya firmadas, nosotros comenzaremos la producción de su equipo de acuerdo a las especificaciones aprobadas, y layout. Si usted tiene cualquier pregunta acerca del status de su Orden de Compra, favor de contactar al Departamento de Ventas de TECNOMAÍZ.

*Las imágenes aquí publicadas serán solo para referencia del equipo y pueden variar según el modelo.

RT-300 NACIONAL ESPECIFICACIONES PRINCIPALES	
Alimentación eléctrica:	220 V, 3 F, 60 Hz
KW Instalados:	15.0 kW - hr
Capacidades de producción:	300 tortillas/ min. 7.5 kg/min - 10.0 kg/min de tortilla
Consumo máximo de gas:	840,000 BTU/Hr. Gas Natural 23.8 mt ³ /hr Gas LP(líquido) 37.7 lt/hr

BATIDORA B-80

Características:

- Sistema completo de dosificación de agua, incluyendo control y válvula solenoide.
- Mecanismo reversible para volteo de tolva.
- Capacidad máxima de la tolva para 400 Lbs. de masa. (4 sacos de 20 Kg de harina cada uno).
- Timer programable para seleccionar periodo de mezclado.
- Circuito diseñado para una operación segura del equipo en el proceso de volteo de tolva y retirado de masa.

Materiales:

- Estructura, tolva y aspas en acero inoxidable.

464-20028D00

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación elec:	220 V, 3 F, 60 Hz
Consumo potencia eléctrica:	6.1 kW - hr
Dim. generales: tolva cerrada	1.74(L) x 1.75(A) x 0.86(An) mts
Motor principal:	7.5 HP
Motor tolva:	1/2 HP



OBSERVACIONES

MASA FEEDER RT-300

461-00042D00

Características:

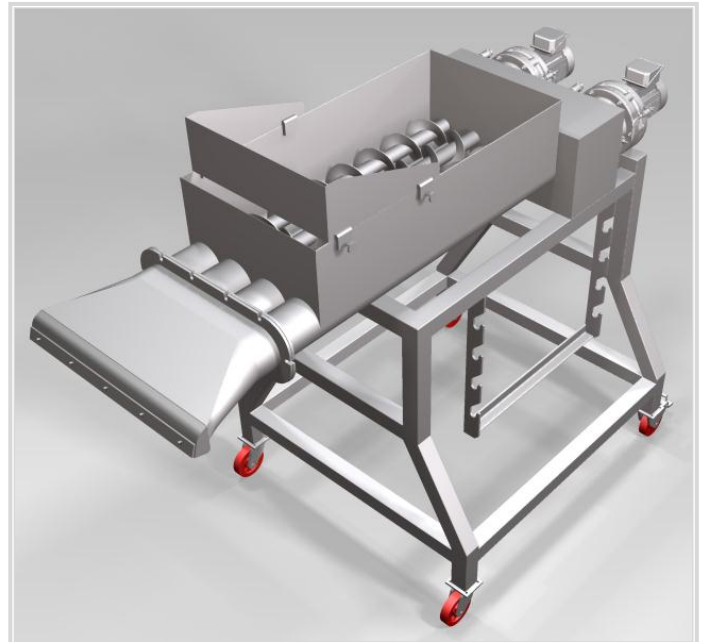
- Control eléctrico con variador de velocidad para el control del flujo de masa.
- Limpieza sencilla.

Materiales:

- Construcción en acero inoxidable.
- Tolva en acero inoxidable.
- (4) Gusanos horizontales en acero inoxidable.
- Boquilla en acero inoxidable de 51.5cm ancho.
- Provisto de ruedas que facilitan su traslado para limpieza y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación elec:	220 V, 3 F, 60 Hz
Consumo potencia eléctrica:	1.5 kW - hr
Dim. generales:	1.7 (L) x 1.98 (A) x 0.81 (An) mts
Motor principal:	(2) 1 HP



OBSERVACIONES

CABEZAL RT-300

Características:

- Rodillo delantero con 3 hileras para producto de hasta 15.2cm.
- Control de peso preciso ya que está provisto de un actuador con relación de 100 vueltas: 1" de carrera.
- Tensión de alambre con sistema neumático.
- Posición del molde cortador por medio de sistema neumático.
- Control eléctrico con variador de velocidad Power Flex 4M drive, para aumentar o disminuir la capacidad de producción en un rango de 200 a 300 tortillas por minuto.

Materiales:

- Laterales de 1.3cm ancho en acero inoxidable.
- Rodillos en acero al carbón con funda de UHMW.
- Banda de salida en malla de acero al carbón, 53.3cm ancho.
- Guardas y cubiertas en acero inoxidable y hoja de lexan.
- Molde cortador en plástico con 3 hileras para tortilla de 15.2cm dia.
- Estructura de cabezal montada en horno en acero al carbón.

465-00305D00

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación elec: 220 V, 3 F, 60 Hz

Consumo potencia eléctrica: 0.75 kW - hr

Dim. generales: 1.5 x 1.1 x 1.3 mts

Motor principal: 1 HP



OBSERVACIONES

HORNO RT-300

Características:

- Tiempo máximo de residencia: hasta 40 seg.
- Consumo máx. de gas: 840,000 BTU/Hr // 23.8 m³/Hr
- Combustión por premezclado para gas natural o LP.
- Con sistema de encendido de quemadores automático.
- Control automático en forma general de temperatura y en forma manual por paso.
- Con sistema para monitoreo de falla de flama y chispa.
- Sistema de combustión con seguridades de alta/baja presión de gas, baja presión de aire, alta temperatura, movimiento de bandas, y límite máximo de temperatura.
- Alarma para alto limita de temperatura
- Menor consumo de gas gracias a su sistema de aislamiento.
- Mini sensor infrarrojo para control de temperatura.
- Control eléctrico con variador de velocidad Power Flex 4.
- Relevador tacométrico para detectar el patinado de las bandas.

466-10089D00

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación elec:	220 V, 3 F, 60 Hz
Consumo potencia eléctrica:	4.8 kW - hr
Dim. generales:	5.4 x 1.9 x 2.4 mts
Motor Principal:	1.5 HP
Motor Soplador:	7.5 HP
Motor Extractor:	1 HP



Materiales:

- Estructura en acero al carbón con recubrimiento de pintura para alta temperatura.
- Tres pasos con banda de comales en acero al carbón.
- Puertas exteriores en acero inoxidable abisagradas para un mejor manejo.
- Paneles aislantes en acero aluminizado.
- **No incluye el suministro de chimeneas, será por cuenta de cliente así como su instalación.*

OBSERVACIONES

ENFRIADOR RT-300:

460-02074D00

Características:

- Con extensión de la misma construcción, para facilitar la entrada de las tortillas.
- Paros de emergencia de cordón.
- Paro de emergencia de botón.

Materiales:

- Estructura en acero inoxidable.
- 7 NIVELES.
- TIPO DE BANDA:
 - Plástica "Intralox" serie 1500, anti-flama.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES	
Alimentación elec:	220 V, 3 F, 60 Hz
Consumo potencia eléctrica:	1.1 kW - hr
Dim. generales:	13.2 x 1.9 x 0.90 mts
Motor Principal:	1.5 HP



OBSERVACIONES

STACKER RT-300

469-01064D00

Características:

- Rango de producción por paquete: 6 hasta 36 tortillas.
- Alineación de las tortillas en la sección de entrada por medio de chutes.
- Conteo de tortillas por medio de fotoceldas.
- Tenedores dirigidos por medio de sistema neumático y elevadores por medio de motores síncronos que tiene la función de formar los paquetes.
- Contenedores de tortilla para 15.2cm dia.
- Banda de salida para acumulación de paquetes.
- Relevador de seguridad.

Materiales:

- Estructura en acero inoxidable.
- Deslizadores en acero inoxidable.
- Guardas en acero inoxidable.
- Rodillos del transportador acumulador en plástico.
- Controlador Micro logix 1000.
- Panel view MICRO, KEYPAD, RS-232.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléc:	220 V, 3 F, 60 Hz
Consumo potencia eléctrica:	0.67 kW - hr
Dim. generales:	1.22 x 1.0 x 1.33 mts.
Motor Banda Salida:	1/3 HP



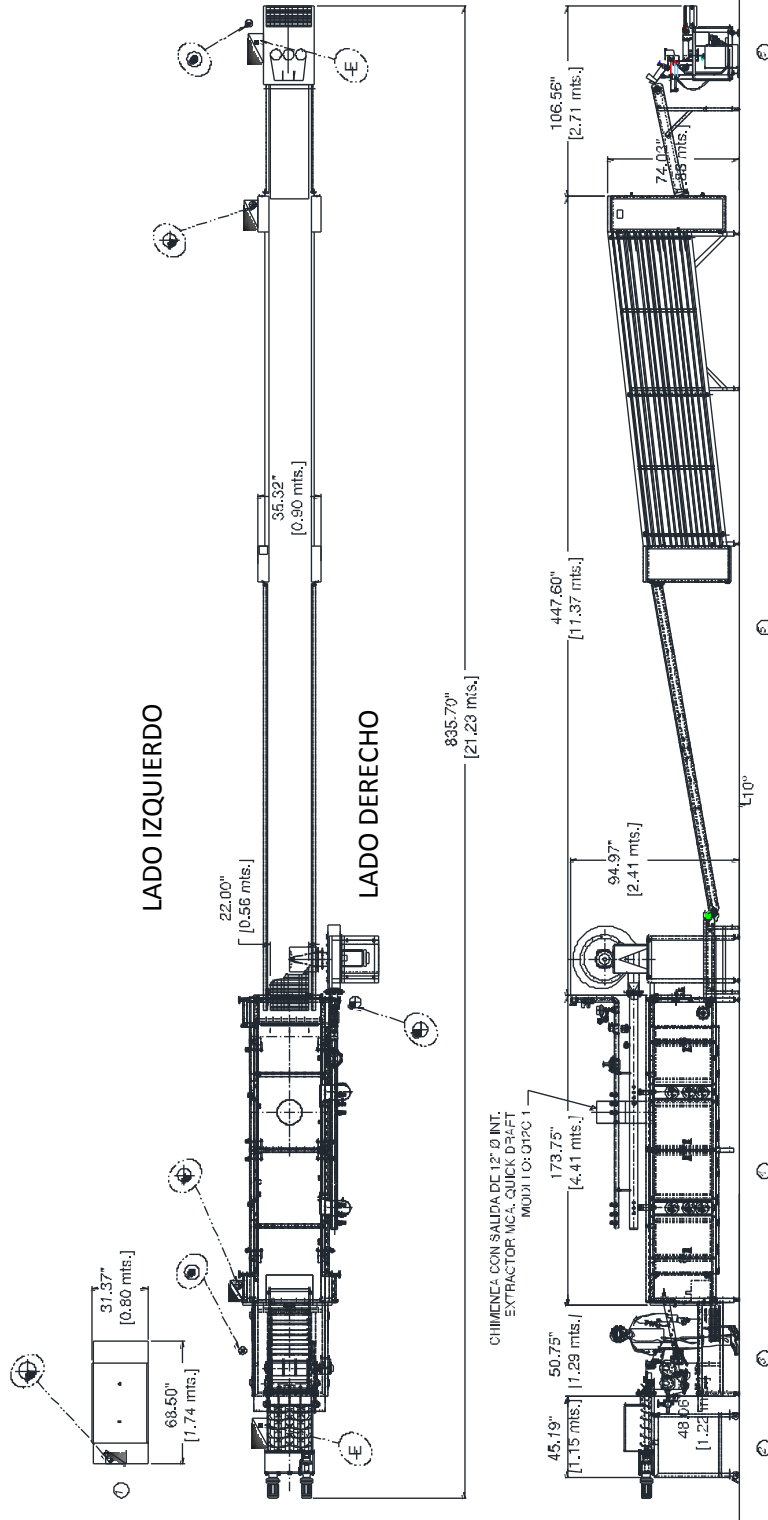
OBSERVACIONES

LAYOUT

Lado de operación y controles:
*(Ver layout para referencia)

Izquierdo

Derecho



- LEYENDAS
- A CONEXION /1 C/1 C/1 C/1 3 4" CONO 2/11
 - B CONEXION DE GAS DE 1/2" NPT. 1 PSI
 - C AIRE COMPRIMIDO DE 80 PSI.
 - D CONEXION DE AGUA DE 3/4"
 - E ENTRADA AEREA A PANEL DE CONTROL
 - F CLAVILLA DE CONEXION PARA ALIMENTACION ELECTRICA

LISTA DE EQUIPOS					
ART. No	DESCRIPCION	No. de PARTE	CANT.		
1	BAJILLOCHAS 80	464-200296300	1		
2	ALIMENTADOR	467-00042000	1		
3	CABEZAL	465-00305000	1		
4	FORNO	166-10089000	1		
5	ENFRIADOR	460-00274000	1		
6	APILADOR	469-01061000	1		
TOTAL			6		

