

Fecha: 03/10/12

• LINEA RODOTEC – 50 NG 3E ELITE

Hemos recibido su requisición para manufacturar el siguiente listado de equipos:

- ALIMENTADOR RT-50 NG 3E PLUS
- CABEZAL RT-50 NG 3E PLUS
- HORNO RT-50 NG 3E ELITE

1. Favor de llenar la información requerida en la Forma de Especificación de Equipos.
2. Revisar dibujos y llenar la Forma del Layout de Equipos.
3. Firmar y regresar las formas de Especificaciones y Confirmación de Equipos.

Para evitar retrasos generados por cambios, **favor de firmar y devolver las formas**, indicando cualquier información adicional requerida, y/o cualquier cambio de diseño necesario. Devolver el documento completo dentro de los próximos cinco días laborales, ya que es indispensable recibir esta información para iniciar la fabricación de los equipos.

Todas las preguntas/comentarios técnicos, y/o cualquier cambio necesario de diseño, deben ser enviados a la atención del Departamento de Ingeniería de TECNOMAIZ el cual le dará una respuesta.

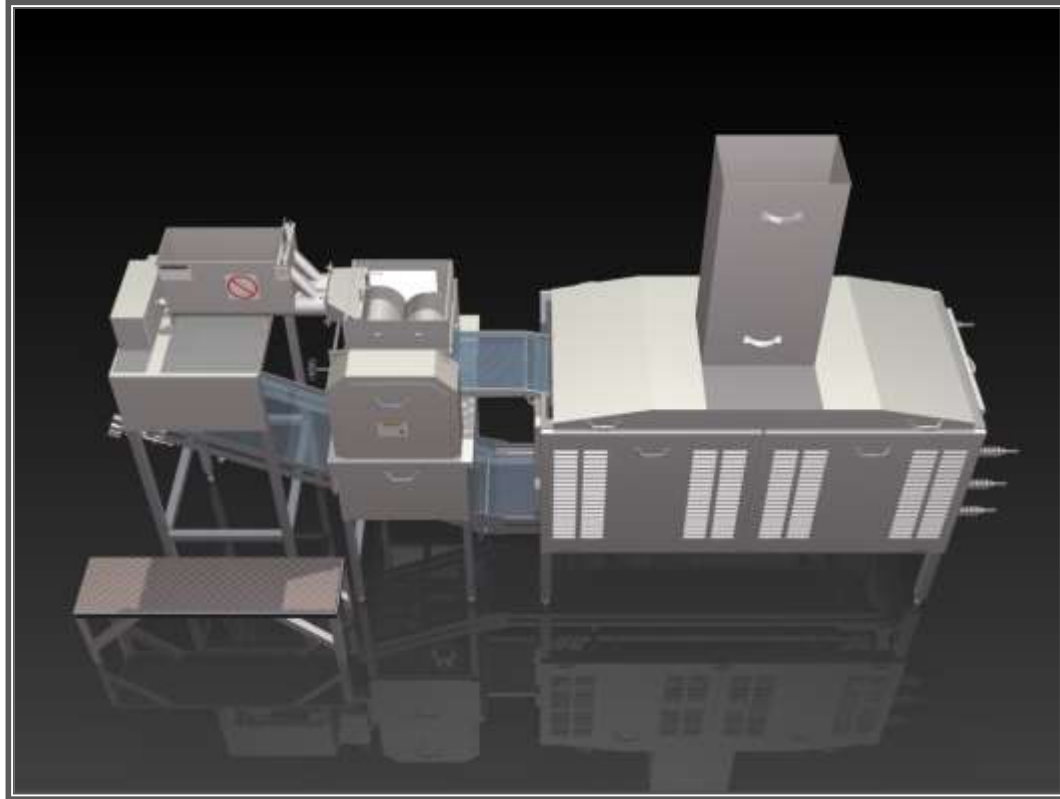
Pedidos con cambios de diseño pendientes están sujetos a revisión de precio y/o entrega.

Una vez que se haya recibido la Forma de Especificaciones de equipos ya firmadas, nosotros comenzaremos la producción de su equipo de acuerdo a las especificaciones y layout aprobados.

Si usted tiene cualquier pregunta acerca del status de su Orden de Compra, favor de contactar al Departamento de Ventas de TECNOMAIZ.

*Las imágenes aquí publicadas serán solo para referencia del equipo y pueden variar según el modelo.

LINEA RT-50 NG ELITE



RODOTEC - 50 NG 3E ELITE ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

CAPACIDADES DE PRODUCCION	
TAMAÑO	TORTILLAS/MIN.
15.24 cm	50
Nota: 1.25 – 1.75 kg / min. de tortilla dependiendo del espesor de la misma.	

Alimentación elec:	_____V, _____F, 60 Hz
Potencia eléctrica instalada:	1.12 kW
Consumo máximo de gas:	5.3 m ³ /h
Tipo de gas:	Natural
Largo total:	4.18 MTS

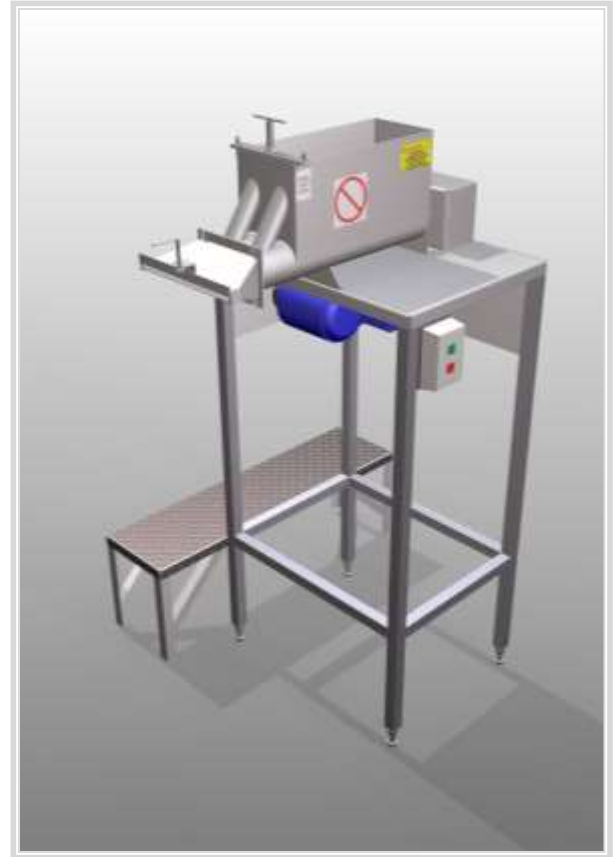
ALIMENTADOR RT-50 NG 3E PLUS

Características generales:

- Diseñado para alimentar la masa en forma continua y uniforme al cabezal.
- Estructura tubular en acero al carbón pintada.
- (2)Gusanos horizontales en acero inoxidable.
- Tolla en acero inoxidable con compuerta manual para regular el flujo de masa.
- Boquilla de descarga en acero inoxidable de 33 cm de ancho.
- Transmisión a través de poleas y catarinas.
- Arrancador electromagnético.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.75 kW
Dim. generales:	0.87(L) x 1.88(A) x 1.14(An) MTS
Motor principal:	1 HP



OBSERVACIONES

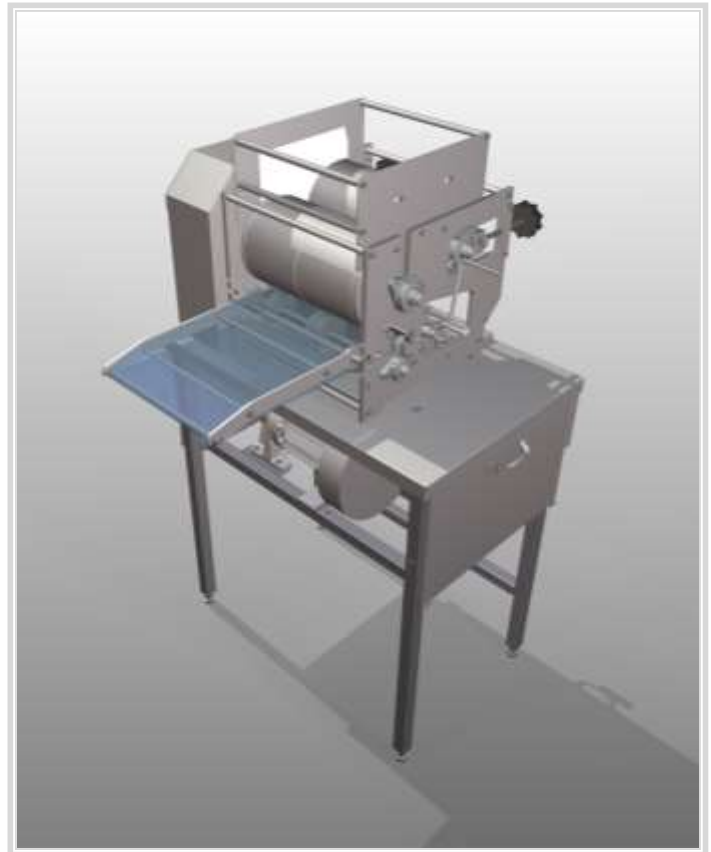
CABEZAL RT-50 NG 3E PLUS

Características generales:

- Diseñado para laminar la masa a un espesor uniforme y moldear con el cortador de tortillas.
- Rodillos en acero al carbón con funda de UHMW.
- Rodillo frontal para 2 hileras de producto.
- Molde cortador de plástico con dos hileras para tortillas de 15.2 cm dia. (moldes disponibles de 10.8 cm hasta 15.2 cm de diámetro).
- Estructura en acero al carbón pintada.
- Placas laterales en aluminio de 1.3 cm de espesor.
- Guarda engranes en acero inoxidable.
- Sistema de ajuste de peso de testales por medio de perilla manual.
- Sistema de tensión de alambre manual.
- Banda de salida de alambre tejido, 35.6 cm de ancho en acero al carbón.
- Arrancador electromagnético.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.37 kW
Dim. generales:	1.02(L) x 1.60(A) x 0.96(An) MTS
Motor principal:	1/2 HP



OBSERVACIONES

HORNO RT-50 NG ELITE

Características generales:

- Diseñado para cocer hasta 50 tortillas/min.
- Para gas natural el consumo es de 5.3 m³/hr.
- Estructura tubular de acero al carbón pintada.
- (3) Tres niveles con banda de comales en acero al carbón.
- Transmisión indirecta por medio del motoreductor montado en el cabezal.
- Tapas exteriores en acero inoxidable.
- Paneles aislantes en acero zintroalum con doble pared y aislamiento para ayudar a reducir el consumo de gas.
- Campana en acero inoxidable con chimenea y compuerta para regular la salida de gases.
- Sistema de combustión por premezclado para gas natural o LP.
- Quemadores tipo "V" en fierro vaciado (1 cada paso)
- Sistema automático de encendido de quemadores.
- Detección de falla de flama.
- Transportador de descarga con banda balanceada en acero inoxidable, de 45.7 cm de ancho.
- Apilador con dos hileras en inoxidable para tortillas de 15.2 cm.
- Arrancador electromagnético.

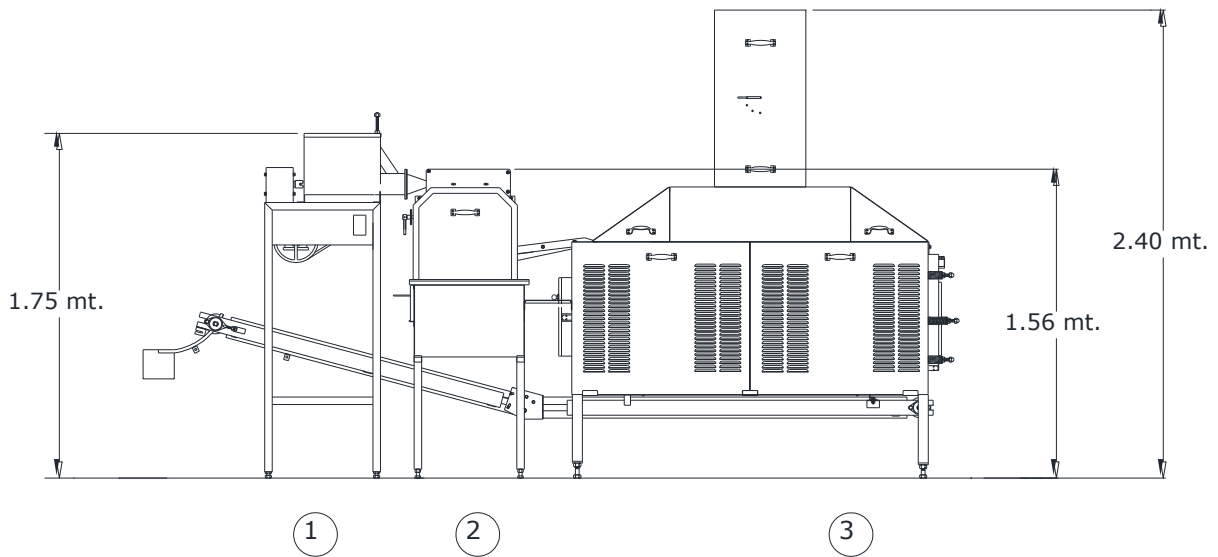
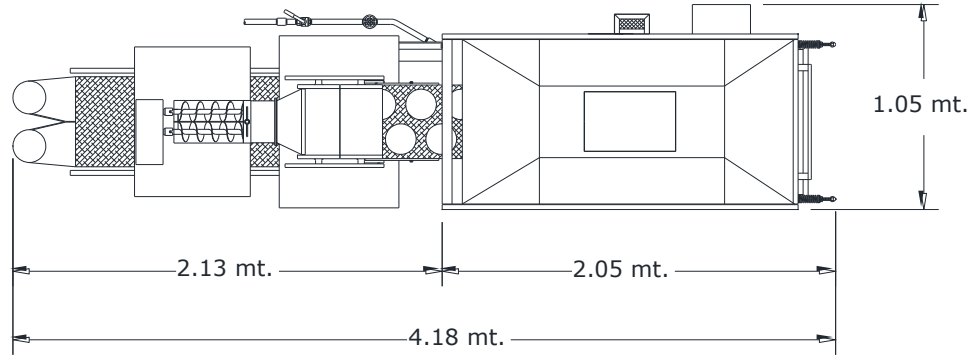
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Dim. generales: 4.18 X 2.40 X 1.05 MTS



OBSERVACIONES

LAYOUT



MAQUINA RODOTEC-50 NG 3E ELITE

POS.	CANT.	DESCRIPCION
1	1	ALIMENTADOR RT-50 NG 3E PLUS
2	1	CABEZAL RT-50 NG 3E PLUS
3	1	HORNO RT-50 NG 3E ELITE