

Fecha: 17/03/12

• LINEA TH-200 NACIONAL

Hemos recibido su requisición para manufacturar el siguiente listado de equipos:

- **464-20017D00 BATIDORA B-40 DER.**
- **464-20017D01 BATIDORA B-40 IZQ.**
- **460-01090D00 TRANSPORTADOR INCLINADO TH-200**
- **461-00043D00 ALIMENTADOR TH-200**
- **465-00202D00 CABEZAL TH-200**
- **466-10090D00 HORNO TH-200**
- **460-02076D00 EQUILIBRADOR TH-200**
- **460-01091D00 MESA DE EMPAQUE TH-200**

1. Favor de llenar la información requerida en la Forma de Especificación de Equipos.
2. Revisar dibujos y llenar la Forma del Layout de Equipos.
3. Firmar y regresar las formas de Especificaciones y Confirmación de Equipos.

Para evitar retrasos generados por cambios, **favor de firmar y devolver las formas**, indicando cualquier información adicional requerida, y/o cualquier cambio de diseño necesario o su aprobación dentro de los próximos cinco días laborales.

Todas las preguntas/comentarios técnicos, y/o cualquier cambio necesario de diseño, deben ser enviados a la atención del Departamento de Ingeniería de TECNOMAIZ el cual le dará una respuesta.

Pedidos con cambios de diseño pendientes están sujetos a revisión de precio y/o entrega. Una vez que se hayan recibido las formas de Especificaciones y confirmaciones de equipos ya firmadas, nosotros comenzaremos la producción de su equipo de acuerdo a las especificaciones aprobadas, y layout. Si usted tiene cualquier pregunta acerca del status de su Orden de Compra, favor de contactar al Departamento de Ventas de TECNOMAIZ.

*Las imágenes aquí publicadas serán solo para referencia del equipo y pueden variar según el modelo.

CAPACIDADES DE PRODUCCION	
TAMAÑO	TOSTADAS/MIN.
14 cm	200

TH-200 NACIONAL ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación Eléctrica:	220V, 3F @ 60 Hz
Potencia eléctrica:	16.2 Kw
Máximo consumo de gas:	2; 000, 000BTU/Hr 56.64 Mt ³ /Hr Gas natural 79 Lt/Hr Gas LP
Tipo de gas:	Natural / LP
Largo total:	23.91 MTS

AMASADORA B-40 DER. E IZQ.
464-20017D00 Y D01
Características:

- Sistema completo de dosificación de agua, incluyendo control y válvula solenoide. **No incluye tubería de instalación.*
- Mecanismo reversible para volteo de tolva.
- Capacidad máxima de la tolva para 2 sacos de 20 Kg de harina cada uno.
- Timer programable para seleccionar periodo de mezclado.
- Circuito diseñado para una operación segura del equipo en el proceso de retirado de masa.

Materiales:

- Estructura y tolva en acero inoxidable.
- Paletas en aluminio.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	(2) 1.3 Kw
Dim. generales: tolva cerrada	1.4 x 1.4 x 0.6 MTS
Motor principal:	1.5 HP


OBSERVACIONES

TRANSPORTADOR INCLINADO TH-200 460-01090D00
Características:

- Con control de arranque y paro en forma automática basado en el nivel de masa del alimentador.
- Limpieza sencilla.

Materiales:

- Construcción en acero inoxidable.
- Banda plástica tipo Flush Edge grado alimenticio con empujadores para facilitar el transporte de la masa.
- Provisto de ruedas que facilitan su traslado para limpieza y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.37 Kw
--------------------------------------	---------

Dim. generales:	4 x 2.8 x 0.9 MTS
------------------------	-------------------

Motor principal:	½ HP
-------------------------	------


OBSERVACIONES

ALIMENTADOR TH-200
461-00043D00
Características:

- Diseñado para proporcionar una cortina de masa uniforme hacia el cabezal.
- Capacidad máxima de operación recomendada en tolva: 85 kg de masa.
- Control eléctrico con variador de velocidad para el control del flujo de masa.
- Limpieza sencilla.

Materiales:

- Construcción en acero inoxidable.
- Tolva en acero inoxidable.
- (4) Gusanos horizontales en acero inoxidable con construcción reforzada.
- Boquilla en acero inoxidable de 82.6 cm ancho.
- Diseño de transmisión reforzada para trabajar con masas "duras" de 42% a 50% de humedad.
- Provisto de ruedas que facilitan su traslado para limpieza y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	1.75 Kw
Dim. generales:	2 x 2.1 x 0.7 MTS
Motor principal:	(2) 1 HP


OBSERVACIONES

CABEZAL TH-200

Características:

- Diseñado para laminar la masa a un espesor uniforme y formar testales de hasta 14.5 cm.
- Rodillo delantero con 5 hileras para producto de hasta 14.5 cm en testal.
 - Tamaño de cortadores requeridos:
 - Cortador de: _____ cm.
 - Cortador de: _____ cm.
 - Otro especificar: _____
 - Control de peso preciso ya que está provisto de un actuador con relación de 25 a 1.
 - Sistema neumático para tensión de alambre.
 - Posición del molde cortador por medio de sistema neumático.
 - Paro de emergencia de reacción inmediata en rodillos laminadores.
 - Cuenta con anillos soldables.
 - Control eléctrico con variador de velocidad, para aumentar o disminuir la capacidad de producción.
 - Sensor de tensión de alambre que detiene los rodillos al romperse.

Materiales:

- Placas laterales de 3.8 cm de espesor niqueladas.
- Rodillos en acero inoxidable de 27.1 cm día.
- Banda de salida en malla de tejido fino balanceada de acero al carbón, 86.3 cm ancho.
- Guardas y cubiertas en acero inoxidable y hoja de lexan.
- Provisto de ruedas que facilitan su traslado para limpieza y mantenimiento.

465-00202D00

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	2.5 Kw
Dim. generales:	2.50 x 1.7 x 1.7 MTS
Motor principal:	3 HP



OBSERVACIONES



HORNO TH-200

Características:

- Tiempo máximo de retención: 4 min.
- Consumo máx. de gas: 2; 000, 000BTU/Hora.
- Combustión por premezclado para gas natural o LP.
- Control digital de temperatura.
- Con sistema de encendido de quemadores automático.
- Con sistema para monitoreo de falla de flama y chispa por piloto.
- Sistema de combustión con seguridades de alta/baja presión de gas, baja presión de aire, alta temperatura, movimiento de bandas, y límite máximo de temperatura.
- Sistema automático de lubricación.
- Sistema de aislamiento de alta eficiencia.
- Alarma para alto límite de temperatura.
- Control eléctrico con variador de velocidad.
- Provisto con sensor de rotación para evitar el funcionamiento de la combustión al detenerse las bandas.
- Indicador de tiempo de horneó.

Materiales:

- Estructura en acero al carbón con recubrimiento de pintura color negro para alta temperatura.
- Puertas exteriores en acero inoxidable.
- Banda de comales en el 1er y 2do. paso, y banda tipo CB2 en el 3er. Y 4to. Paso.
- **No incluye suministro de chimeneas, ni de extractores, será por cuenta de cliente así como su instalación.*

466-10090D00

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	7 Kw
Dim. generales:	7.7 x 2.8 x 1.5 MTS
Motor Principal:	(2) 2 HP
Motor Soplador:	5 HP



OBSERVACIONES



ENFRIADOR TH-200
460-02076D00
Características:

- Tiempo máximo de retención de 4 min 30 seg
- Paro de emergencia de botón.
- Equilibrador de tres niveles.

Materiales:

- Estructura en acero inoxidable.
- Banda plástica anti-flama, serie 1500, 38" ancho.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	1 Kw
Dim. generales:	9.3 x 1.5 x 1.4 MTS
Motor principal:	1 HP

OBSERVACIONES


MESA DE EMPAQUE TH-200
460-01091D00
Características:

- Diseñada para permitir el empaque del producto con mayor facilidad.
- Provista de (4) medias cañas para su facilidad de empaque.
- (4) Cuatro estaciones de empaque.
- Transportador elevado para el traslado de los paquetes.

Materiales:

- Estructura principal en acero inoxidable.
- Banda plástica de acetal series 900, color azul.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Potencia eléctrica instalada:	0.95 Kw
Dim. generales:	3.7 x 1.4 x 1.9 MTS
Motor Superior:	1/4 HP
Motor Inferior:	1 HP

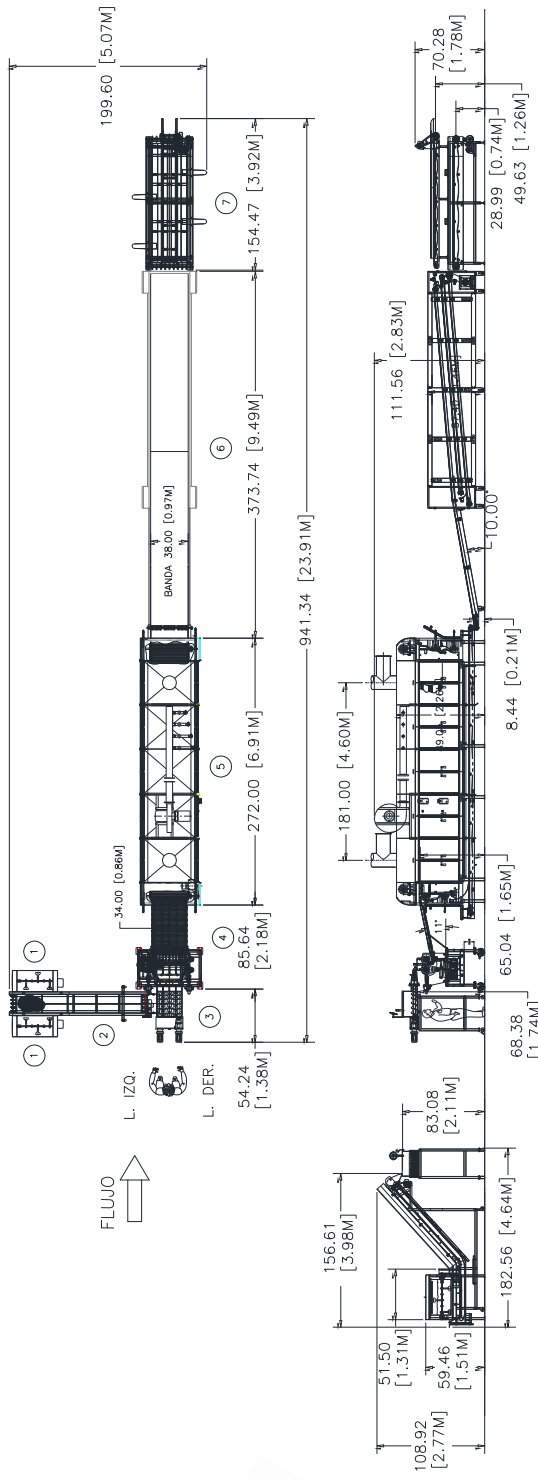

OBSERVACIONES

LAYOUT

Lado de operación y controles:
*(Ver layout para referencia)

Izquierdo

Derecho



LISTA DE EQUIPOS TH-200

No.	DESCRIPCION	CAN.
5	HORNO RT-200	1
6	ENFRIADOR RT-200	1
7	MESA DE EMPAQUE RT-200	1

LISTA DE EQUIPOS TH-200

No.	DESCRIPCION	CAN.
1	BATIDORA B-40	2
2	TRANSPORTADOR INCLINADO	1
3	ALIMENTADOR	1
4	CABEZAL	1